

扭矩铰链

トーションヒンジ



B-1999
不锈钢制

特点

- ステンレス製で耐食性に優れています。
- 内蔵されたトーションバーにより、蓋の重量を軽減します。
- 90°開時には、ヒンジのトルクにて蓋を保持します。

- 採用不锈钢材质，耐腐蚀性优异。
- 内置扭力杆，可减轻盖的重量。
- 当打开90°时，通过合页的扭矩保持盖子不动。

仕様 ● 材質：ステンレス鋼物(SUS304)
特殊ばね鋼、ポリアミド6
● 表面仕上：ブラケット・カバー/ヘアライン仕上
丸パイプ/鏡面仕上

用途 ● 環境機器・試験装置・冷凍冷蔵庫などの重量蓋
● 標準在庫品
備考 ● 表記以外の定格トルク(5290cN・m以下)、ダンパー付きはお問合せください。
⚠ ● 水平状態にてご使用ください。
● 内部トーションスプリングは鉄製の為、使用環境にご注意ください。
● 高温・多湿でのご使用は避けてください。

規格 ● 材質：不锈钢铸件(SUS304)
特殊弹簧钢，聚酰胺6
● 表面处理：托架、外壳/拉丝加工
圆管/镜面加工

用途 ● 环境设备、试验装置、冷冻冷藏库等的重量盖
● 常规产品・・・敬请垂询
交货期 ● 表格以外的额定扭矩(5290cN・m以下)、带阻尼功能，敬请垂询。
⚠ ● 请于水平状态下使用。
● 因内部的扭力弹簧为铁制，请注意使用的环境。
● 请避免在高温、多湿的状态下使用。



B-1999



B

长合页

平合页

暗合页

脱卸合页

阶式合页

无尘合页

特种车用合页

冷库合页

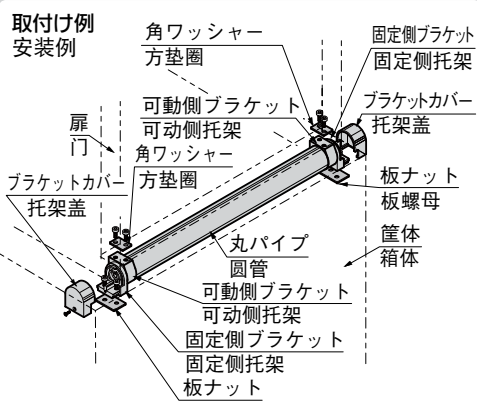
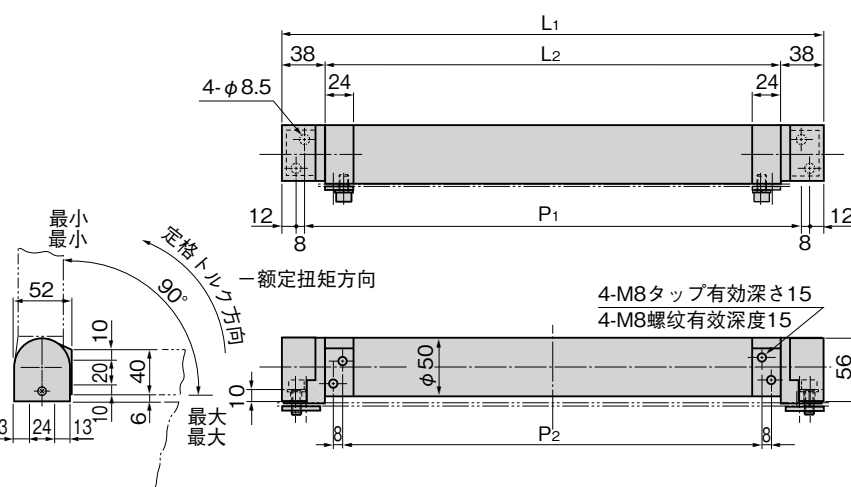
特殊铰链

扭矩铰链

滑撑

配件(B)

TORQUE HINGES

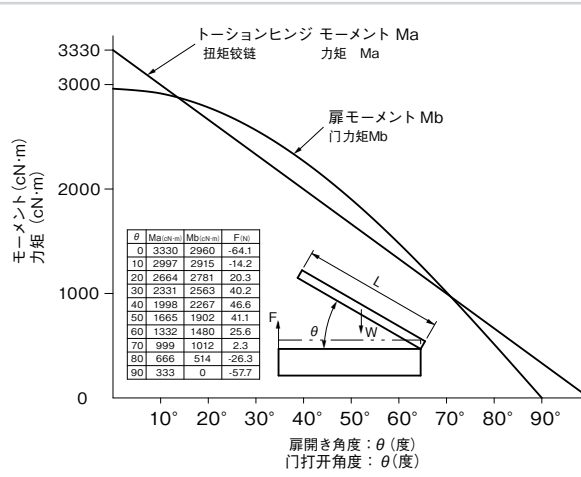
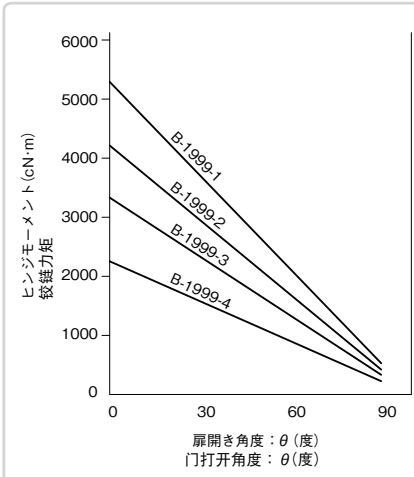


取付け手順
① 筐体に固定側ブラケットを板ナットで挟み込むようにして六角穴付きボルトで固定する。
② 扉を90°開けた状態で、可動側ブラケットに角ワッシャー、六角穴付きボルトで挟み込んで固定する。
③ ブラケットカバーを固定側ブラケットにM4皿ねじで固定する。

安装步骤
① 用板螺母夹住固定侧托架，用内六角螺栓固定在箱体上。
② 在门打开90°时状态下，用角垫圈和内六角螺栓固定在可动侧托架上。
③ 用M4螺丝将托架盖固定在固定侧托架上。

商品番号 商品编号	RoHS	CAD	L1	L2	P1	P2	定格トルクcN・m 额定扭矩cN・m		製品質量(g) 产品重量(g)	コード 代码
							最大	最小		
B-1999-1	●	2D/3D					5290	529	2,350	12756
B-1999-2	●	2D/3D	576	500	536	468	4210	421	2,330	12763
B-1999-3	●	2D/3D					3330	333	2,310	12764
B-1999-4	●	2D	476	400	436	368	2250	225	2,080	12765

●: RoHS指令对应产品 ▲: RoHS指令可对应产品。



〔L=55cm, W=10kgの扉にB-1999-3を使用した場合の例〕
〔在L=55cm, W=10kg的门上使用B-1999-3时的例子〕

$$Ma = \frac{Mm}{100} \times (100 - \theta) \text{ (cN}\cdot\text{m)}$$

$$Mb = 9.8W \times \left(\frac{L}{2} + 2.7\right) \times \cos\theta \text{ (cN}\cdot\text{m)}$$

$$F = \frac{10(Mb - Ma)}{L + 2.7} \text{ (N)}$$

Mm: 閉扉時のヒンジモーメント(cN・m)
关门时的铰链力矩(cN・m)
θ: 扉開き角度(度)
门打开角度(度)
W: 扉重心位置での重量(kg)
门重心位置的重量(kg)
Ma: ヒンジモーメント(cN・m)
铰链力矩(cN・m)
Mb: 扉モーメント(cN・m)
门力矩(cN・m)
F: 操作力(N)
操作力(N)
L: 扉の長さ(cm)
门的长度(cm)