# 拉紧式手柄

A-201-A-1



通天销式

滚 轮锁紧式

特种车用 密闭手柄

冷库密闭

平 面 转动式

齿轮式

平 面 手 柄

弹出式 手 柄

拉紧式 柄 可调式

手 柄 锁舌式

碰锁式

连杆式 挂钩式

锁 式手 柄

L 型 手 柄 T 型

手 柄圆 形

小 型 按 钮

拉 手

抓 手

锁杆

接头配件

钢丝绳

PAT.PEND.

A-201-A-2

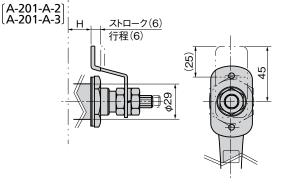


AP-201-D

AP-201-E

#### [A-201-A-1] (6)締付けストローク 39 30 31 調整範囲8 (6)锁紧行程 46 调节范围8 34 (36)M12 T 87 φ4. 回転方向表示 8 シール貼付位置 回转方向表示 φ8.5穴(南京錠用) 贴纸的粘贴位置 φ8.5孔(挂锁用)





### 特点

- 操作しやすいハンドル形状を採用
- ●ハンドルを押下げると、扉を締付けます。
- 止め金は8mmの範囲で調整できます。(A-201-A)
- ◆A-1・A-2・A-3の止め金はそれぞれ互換性があり、どのハンドルにも取付けることができます。A-1の止め金は加工してご使用ください。
- ●止め金は90°ステップで取付けできます。
- 左右兼用型(左右勝手の変更はお問合せください。)
- ●采用方便操作的手柄形状。
- ●向下按压手柄,将门锁紧。
- ●舌片可在8mm范围内调整。(A-201-A)
- A-1、A-2、A-3的舌片各自具有互换性,可任意安 装其中的一种手柄。A-1的舌片,请加工使用。
- 舌片可按90度变换安装方式。
- 左右兼用型(如要求变换左右方向时敬请垂询。)

#### 仕 様 ●材 質

ハンドル/ポリアミド(PA6-GF30) ベース/A-201-A: 亜鉛合金(ZDC) AP-201-D・E: ポリアミド(PA6-GF30)

止め金/冷間圧延鋼板(SPCC)

● 表面仕上

ベース/A-201-A: サチライトクロムめっき(MZCr) 止め金/亜鉛めっきクロメート処理(MFZn-C)

- ●付属品:専用止め金・ナット
- 用 途 ●小型扉・密閉用扉
- 納 期 ●標準在庫品
- 備 考 ●緩み防止剤等、溶剤を使用する際は十分に検証を行ってください。(AP-201)

## 规 格 ●材 质

手柄 / 聚酰胺 (PA6-GF30) 底座 / A-201-A:锌合金 (ZDC) AP-201-D、E:聚酰胺 (PA6-GF30) 舌片 / 冷轧钢板 (SPCC)

●表面处理

底座 / A-201-A:镀粉雾铬 (MZCr) 舌片 / 镀彩锌 (MFZn-C)

●附 件:专用舌片、螺母

用 途 ●小型门、密封门

交货期 ●常规产品・・・敬请垂询

注 ●使用防松胶等、溶剂时请进行充分的验证。(AP-201)

商品番号 商品编号	RoHS	CAD	Н	φD	適用板厚(mm) 适用板厚(mm)	製品質量(g) 产品重量(g)	コード 代 码
A-201-A-1		2D/3D		24.5	0~8	279	03179
A-201-A-2		2D	19	30	20~28	311	03180
A-201-A-3		2D	29	30	30~38	318	03181

クレモン

ローラー 締り 特装密閉 ハンドル

フリーザー

密閉

平 面

スイング

ギア式

平面

ハンドル ポップ ハンドル

リフト

ハンドル

アジャスト

ハンドル

ラッチ式

スナッチ

リンク

フック式

ロック

ハンドル

ハンドル

T 型

ハンドル

丸型

小型

押ボタン

取 手

つまみ

止め金

ロッド棒

ジョイント

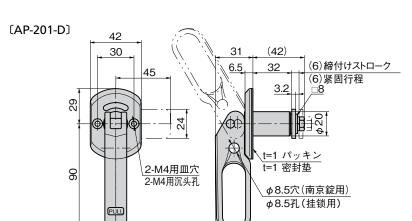
リンク

ワイヤ

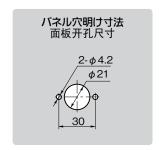
HANDLES



# A-201-A·AP-201

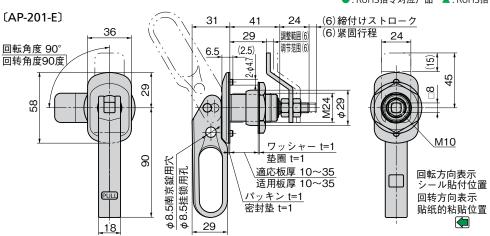


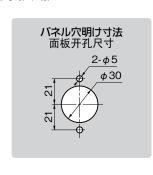
29



商品番号 商品编号	RoHS	CAD	Н	φD	適用板厚(mm) 适用板厚(mm)	製品質量(g) 产品重量(g)	コード 代 码
AP-201-D	•	2D/3D	$\angle$		0~28	120	03577

●:RoHS指令对应产品 ▲:RoHS指令可对应产品。





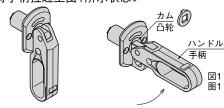
商品番号 商品编号	RoHS CAL	コード 代 码
AP-201-E	• 2D	03999

●: RoHS指令对应产品 ▲: RoHS指令可对应产品。

# AP-201-D・E 左右勝手の変更説明書 AP-201-D、E左右变换说明书

18

- 1.本体より六角ボルト・止め金を外す。 2.ハンドルを、図1の様にリフトさせる。
- 1.从主体上拆下六角螺栓、舌片。
- 2.将手柄拉起至图1所示状态。



- 3.図2の様にハンドルを立て、リフトさせた状態で ハンドルを2.5~3.5mm程引上げる。
- 3.如图2所示立起手柄,在已提起状态下将手柄 拉起2.5~3.5mm左右。

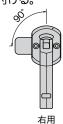


- 4.ハンドルを引上げたまま、図3(右用 → 左用)の様にハンドルを 90°回転させる。
- 4.拉住手柄,如图3(右用→左用)所示将手柄转动90度。
  - 注)この時カムが一緒に回転しない様に、カムを押えながら 角軸のクビレの位置で、ハンドルを回転させる。 注)这时、为了使凸轮不一起旋转、需要一边按住凸轮、 一边在方轴凹槽的位置旋转手柄。
  - - ・右用 → 左用にする場合・・左回転
    - ・左用 → 右用にする場合・・右回転 ・右用 → 左用・・左回转 ・左用 → 右用・・右回转

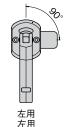


5.本体に止め金・六角ボルトを取付ける。

5.将舌片、六角螺栓安装到 本体上。







TAKIGEN

综合 24 357