



A-201-A・AP-201

塑胶制

ハンドル・取手
つまみ・周辺機器



A

クレモン

ローラー

締め

特装密閉

ハンドル

フリーザー

密閉

平面

スイング

ギア式

平面

ハンドル

ポップ

ハンドル

LIFT HANDLES

リフト

ハンドル

アジャスト

ハンドル

ラッチ式

スナッチ

リンク

フック式

ロック

ハンドル

L 型

ハンドル

T 型

ハンドル

丸型

小型

押ボタン

取手

つまみ

止め金

ロッド棒

ジョイント

リンク

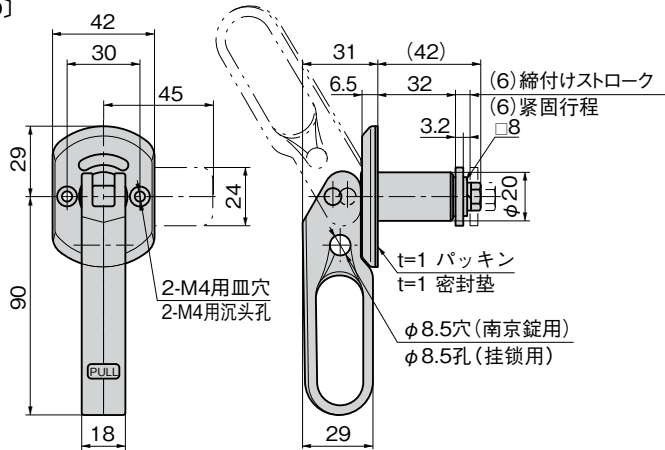
ワイヤ

TAKIGEN

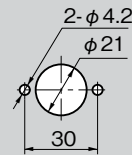
総合 24

357

〔AP-201-D〕



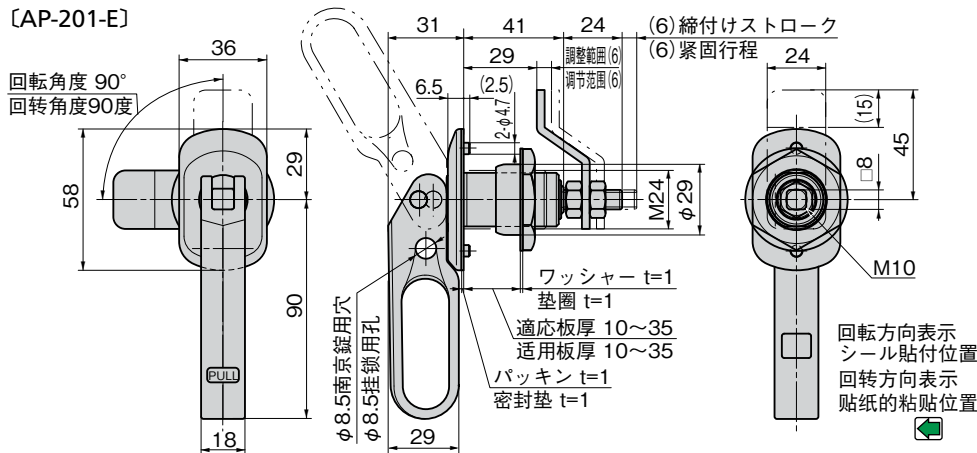
パネル穴明け寸法 面板开孔尺寸



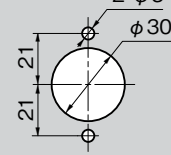
| 商品番号 商品编号 | RoHS | CAD | H | φD | 適用板厚(mm) 适用板厚(mm) | 製品質量(g) 产品重量(g) | コード 代码 |
|--------------|------|-------|---|----|----------------------|--------------------|-----------|
| AP-201-D | ● | 2D/3D | | | 0~28 | 120 | 03577 |

●: RoHS指令対応产品 ▲: RoHS指令可対応产品。

〔AP-201-E〕



パネル穴明け寸法 面板开孔尺寸

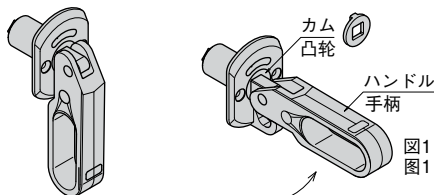


| 商品番号 商品编号 | RoHS | CAD | コード 代码 |
|--------------|------|-----|-----------|
| AP-201-E | ● | 2D | 03999 |

●: RoHS指令対応产品
▲: RoHS指令可対応产品。

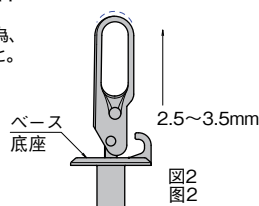
AP-201-D・E 左右勝手の変更説明書 AP-201-D、E左右变换说明书

1. 本体より六角ボルト・止め金を外す。
2. ハンドルを、図1の様にリフトさせる。
1. 从主体上拆下六角螺栓、舌片。
2. 将手柄拉起至图1所示状态。



3. 図2の様にハンドルを立て、リフトさせた状態でハンドルを2.5~3.5mm程上げる。
3. 如图2所示立起手柄，在已提起状态下将手柄拉起2.5~3.5mm左右。

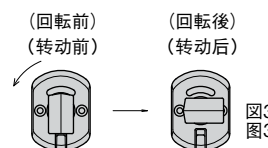
注) スプリングが効いている為、ベースをしっかり持つこと。
注) 因为弹簧在起作用，所以要牢牢地抓住底座。



4. ハンドルを引上げたまま、図3(右用 → 左用)の様にハンドルを90°回転させる。
4. 拉住手柄，如图3(右用→左用)所示将手柄转动90度。

注) この時カムと一緒に回転しない様に、カムを押えながら角軸のクビレの位置で、ハンドルを回転させる。
注) 这时，为了使凸轮不一起旋转，需要一边按住凸轮，一边在方轴凹槽的位置旋转手柄。

- ・右用 → 左用にする場合・左回転
- ・左用 → 右用にする場合・右回転
- ・右用 → 左用・左回転
- ・左用 → 右用・右回転



5. 本体に止め金・六角ボルトを取付ける。
5. 将舌片、六角螺栓安装到本体上。

